Ficha técnica

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Sellador rápido resistente al UV de bajo olor

18-11-2026 / V 2

Descripción

Flowfast Plus 325 Standard Seal (pigmentado / sin pigmentar) es una resina reactiva de dos componentes, de viscosidad media y resistente a los rayos UV, basada en tecnología libre de MMA, que combina un curado rápido con un contenido mínimo de COV y olor.

Características y Beneficios

- Viscosidad media
- Buena resistencia al UV
- Adecuado para superficies con derrames habituales
- Formulación sin MMA y sin el fuerte olor a metacrilato

Finalidad de uso

El sellador estándar Flowfast Plus 325 Standard Seal (pigmentado/sin pigmentar) está diseñado para usarse como sellador de superficie para revestimientos contínuos de suelo Flowfast Plus en aplicaciones donde el suelo está expuesto a altas tensiones mecánicas, ataques químicos o salpicaduras de agua, por ejemplo, en la industria alimentaria.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:
- Botes metálicos de 20 kg

Color disponible

Natural (No pigmentado)
Coloreado (Pigmentado)

Consultar colores disponibles

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (consulte los primeros 6 dígitos del número de lote en el envase para conocer el año y el mes de producción) cuando se almacene en el envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, en su envase original sin abrir, a temperaturas de entre +5°C y +30°C. Proteger de la congelación, la luz solar directa, la humedad y la entrada de contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (Cuando forma parte de un sistema completo)

Ficha técnica

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Información técnica

Adición de catalizador	Nivel de adición de catalizador Catalyst C2 en peso como porcentaje de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 2,0 % Para +20°C - 3,0 % Para +10°C - 5,0 % Para +0°C - 7,0 % Para < 0°C - 7,0 % No se recomienda su uso a temperaturas inferiores a -5°C.
Viscosidad	DIN 53019	~275-370 mPa*s @ +25°C y 1500*s-1 tasa de corte
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1,5 horas Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 días
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura		4,2 % (@ +20ºC) 0,8 % (@ +0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	570 MPa (@ +20ºC) 520 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~65
Dureza Shore A	EN ISO 868	~85
Adhesión al sustrato	EN ISO 527	13.5 N/mm²
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Humedad relativa del sustrato		< 5.5% (escala TRAMEX) < 92% RH (según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a +0°C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El producto debe aplicarse únicamente sobre soportes ya preparados e imprimados de acuerdo con las especificaciones del sistema y el manual de aplicación.
Asegúrese de que el soporte esté libre de grasa, partículas sueltas, suciedad, polvo o rastros de humedad, ya que podrían impedir la correcta adherencia entre capas o afectar el curado.

Realice pruebas preliminares en superficies críticas y desconocidas.

Ficha técnica

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en el documento "Requisitos del soporte para sistemas de pavimentos Flowcrete".

Mezcla

Antes de usar Flowfast Plus 325 Standard Seal (pigmentado/sin pigmentar) se debe agitar cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.

Flowfast Plus 325 Standard Seal (pigmentado/no pigmentado) se mezcla completamente con el Catalizador (Catalyst C2) (50 % peróxido de dibenzoilo), de acuerdo con las siguientes pautas.

Cabe señalar que la cantidad de polvo de catalizador que se agregará depende de la temperatura de aplicación.

Aplicación

El sistema de recubrimiento Flowfast Plus que se va a sellar debe estar seco, limpio y libre de polvo y grasa. Cualquier sistema de recubrimiento Flowfast nuevo debe estar completamente curado y enfriado. Como principio general, todos los sistemas de recubrimiento Flowfast se pueden volver a sellar con cualquier sellador Flowfast Plus después de una limpieza adecuada.

Inmediatamente después de mezclar el catalizador, el sellador se vierte en franjas sobre el suelo (no se aplica directamente desde los cubos de mezcla) y se distribuye sobre el recubrimiento con un rodillo de pintura de pelo corto. En recubrimientos con espolvoreo de cuarzo, el sellador se puede extender previamente con una espátula de goma dentada antes de pasarle el rodillo. Para evitar la posible formación de microburbujas en la superficie del sellador, es importante trabajar con material recién mezclado, es decir, catalizar lotes pequeños.

El material debe extenderse y se le debe pasar el rodillo inmediatamente hasta obtener una capa uniforme, manteniendo un rendimiento mínimo de 0,5 kg/m² y un máximo de 0,8 kg/m². Si se requiere una capa más gruesa, debe aplicarse en dos capas separadas.

Cobertura

0,5 - 0,8 kg/m2 por capa.

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast Plus en el que se utilice Flowfast Plus 325 Standard Seal (pigmentado/sin pigmentar) (por ejemplo, se prevé un mayor consumo en sistemas de aplicación por aspersión); consulte las hojas de composición del sistema (SBU) para obtener más información.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast 405 Cleaner o con disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su aplicación; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Ficha técnica

Flowfast Plus 325 Standard Seal (Pigmented / Unpigmented)

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad (SDS) de cada componente.

Servicio técnico

Consulte con Tremco CPG Iberia

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 241
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005